Presisjonsdiamantbor

Faktaark · Kompatible med standard høyhastighetshåndstykker

Generelt

Egenskap	Verdi
Klassifisering	Kodesystemet gjenspeiler borenes former. Kontur og størrelser kan utledes av nomenklaturen, siden ISO-numre også er angitt.
Pakningsstørrelse	Pakke med 10 bor
Kvalitetskontroll	100 % inspeksjon med lasermålemaskin
Tester	Skjæretest og styrketest utføres for hver produksjonsserie
Standarder	Alle produkter følger egne standarder, som er langt strengere enn ISO-standardene

Typer

Kode	Betegnelse
TF	Taper Flat End (konisk, flat ende)
TR	Taper Round End (konisk, rund ende)
TC	Taper Conical End (konisk, kjegleformet ende)
DI	Double Inverted Cone (dobbel omvendt kjegle)
FO	Flame Ogival End (flammeformet, ogival ende)
BR	Ball Round Type (kuleformet, rund type)
C	Coarse (grov)
EX	Football (fotballform)
F	Fine (fin)

Fargekoding (kornstørrelse)

Fargekoden er angitt i enden av arbeidsdelen, i henhold til diamantkornets størrelse, i samsvar med ISO-spesifikasjonen.

Farge		Betegnelse	Kornstørrelse
Grønn		Grov (Coarse)	125–150 µ
Blå		Standard	106–125 µ
Rød		Fin (Fine)	53–63 µ
Gul		Ekstra fin (Extra Fine)	20–30 µ

Merking på boret

Merking	Verdi
Lengde på diamantdelen (mm)	2,3
Total lengde (mm)	19,0
ISO-nr.	ISO 001/023

Merk: «µ» er beholdt som i originalen. Korrekt enhet er «µm» (mikrometer).